

## BAB I

### PENDAHULUAN

#### 1.1. Gambaran Umum Perusahaan

Sebagai salah satu perusahaan spinning PT. Subah Spinning Mills yang berlokasi di Jalan Raya Clapar, Km 14, Kecamatan Subah, Kabupaten Batang, Jawa Tengah ini telah berdiri sejak awal 2011 ini sudah berkembang dengan mendistribusikan produknya sebagai bahan baku yang baik digunakan dan berkualitas karena memiliki proses yang panjang dan terperinci untuk menjadi produk yang berkualitas seperti proses :

- a. Mixing TR 65/35 (Komposisi sesuai permintaan)
- b. Blowing (Proses pencampuran dan pembersihan serat menggunakan mesin untuk diproses selanjutnya)
- c. Carding Spinning (Mengubah bentuk menjadi sliver)
- d. Drawing Spinning (Peregangan serat sliver)
- e. Flyer/Roving Spinning (Penggulungan sliver)
- f. Ring Spinning (Pemberian twist pada benang)
- g. Winding Spinning (Penggulungan benang menjadi cones)

Menghasilkan produksi benang 112 bale perhari merupakan dengan hampir tidak ada nya waste pada produksi karena terdapat re-used sesuai kualifikasi yang akan di lakukan penghancuran waste menjadi bahan baku kembali namun sesuai komposisi 2,5 kg/produksi. Dengan memiliki dua jenis bahan baku rayo dan polyester ini menciptakan produk benang dengan kualitas dan menjaga bahan keutuhan bahan baku seperti proses resting yang dilakukan pada bahan baku yang memiliki suhu lebih di atas rata-rata normalnya.

#### 1.2. Sejarah Perusahaan

PT. Subah Spinning Mills merupakan industry yang bergerak dalam pemintalan benang yang menjadi supplier utama pada PT. Sukarejo Indah Textile atau yang lebih dikenal dengan PT. Sukorintex yang memproduksi sarung tenun yang di kenal dengan merek Wadimor dengan berbagai corak khas Indonesia dan merupakan anak perusahaan dari PT. Sukarejo Indah Textile ini mulai berdiri pada 19 Januari 2011 ini untuk memenuhi permintaan yang di terima pada PT. Sukorintex untuk menjaga kualitas dari bahan baku sendiri sesuai dengan keinginan dan kepuasan pelanggan dalam menggunakan produknya, yang tidak hanya dari desain dari tetapi kualitas.

Bahan bakunya di pasok dari daerah Purwakarta. Tetapi dengan permintaan yang terus meningkat dan memerlukan bahan baku yang berkualitas tinggi, pasokan bahan baku benang selalu kurang dan tidak sesuai harapan. Oleh karena itu PT. Sukorejo Indah Tekstil mendirikan anak perusahaan yang bernama PT. Subah Spinning Mills. Produksi benang dari PT. Subah Spinning Mills di distribusikan ke PT. Sukorejo Indah Teksil sebesar 80% digunakan untuk memasok PT. Sukorejo Indah Tekstil sedangkan sisanya 20% di distribusikan ke pasaran. Saat ini PT. Subah Spinning Mills memiliki pemasok dari 3 supplier yaitu Asia Pasific Rayon, Indo Barat Raya dan PT. Tifico Fyber Indonesia, untuk meningkatkan kualitas nya dengan bahan baku kualitas terbaik yang memasok perusahaanya.

Dalam pimpinan Bapak Mohammad Jamil ini dalam kemajuan perusahaan yang berlokasi di Jalan raya Clapar Km 14 , Kecamatan Subah ,Kabupaten Batang Jawa Tengah. Resmi disahkan SK MEN KEH RI NO.AHU -02762.AH.01 Tahun 2011 ini sampai saat ini sudah menjadi pemasok bahan baku benang yang tidak hanya pada PT.Sukorintex tetapi dalam kurun waktu 6 tahun PT. Subah Spinning Mills sudah beroperasi dan berkembang melalui proses kerja yang sudah mengeksport produk ke dalam negri maupun luar negri diantaranya Korea Selatan, Brasil, Mesir, dll. Dengan total produksi mencapai 112-250 bale setiap harinya. Memiliki visi menjadi salah satu perusahaan terkemuka didalam bidang pemintalan benang di Indonesia. Dengan menjalankan misi PT. Subah Spinning Mills dalam upaya melakukan peningkatan terus dan terus seperti mencapai target pada kepuasan pelanggan dengan memberikan produk yang berkualitas tinggi serta memberikan kepuasan seluruh pihak yang berkepentingan dengan PT. Subah Spinning Mills, Pada kebijakan Mutu PT. Subah Spinning Mills, sesuai dengan persyaratan pelanggan, selalu melakukan penyempurnaan secara berkesinambungan dan mengutamakan kepuasan pelanggan serta menyerahkan produk tepat waktu.

### 1.3.Struktur Organisasi Perusahaan

Pada perusahaan ini keputusan tertinggi ini di ambil oleh Direktur perusahaan yang diajukan oleh factory manager dan oleh para staf pelaksana yang melaksanakan pekerjaan sesuai bidang nya yang dijalankan dengan baik dalam upaya pencapaian target perusahaan.

Dapat dilihat sebagai berikut :

Gambar 1.1. Struktur Organisasi PT.Subah Spinning Mills

### 1.4.Lokasi Perusahaan

Gambar 1.2. Peta Lokasi PT. Subahn Spinning Mills

Nama Perusahaan : PT. SUBAH SPINNING MILLS

Status Perusahaan : PMDN

Jenis Industri : Industri Pemintalan Benang

Alamat Kantor : Jl. Raya Clapar, Desa Clapar, Kecamatan Subah,  
Kabupaten Batang, Provinsi Jawa Tengah

Pabrik : Jl. Raya Clapar, Desa Clapar, Kecamatan Subah,  
Kabupaten Batang, Provinsi Jawa Tengah

Telepon : (0285) 4493599

E-mail : pt.ssm\_subah@yahoo.com

Perusahaan yang terkenal dengan nama PT.SSM memiliki luas tanah 7.7 Ha ini terdapat di jalur pantura Km 14 ini dapat mudah di temukan karena karena berada di sebrang UNISS dan pondok pesantren selamat.